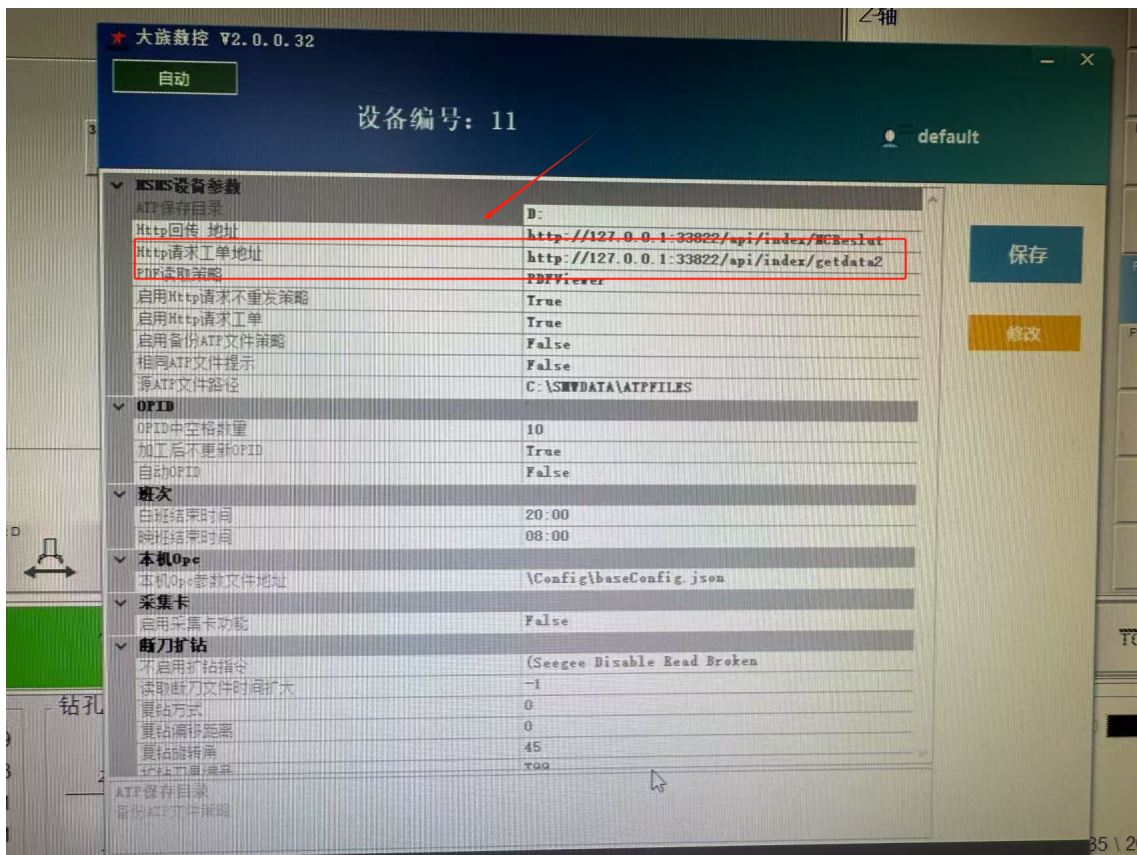


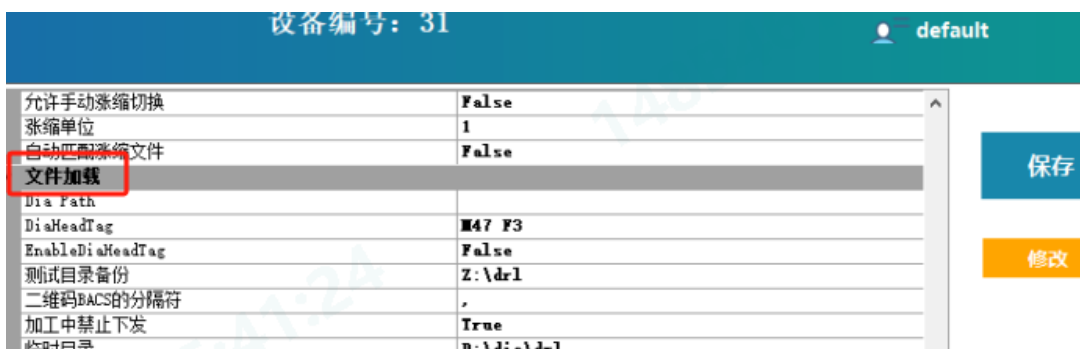
# 大族钻机自动载入生产资料设置

Wednesday, May 14, 2025 19:18

1. 以位置设置订阅服务器地址，  
如http://192.168.238.243:15555/api/equip/f6m-11  
此地址应该需要在服务器WebApiInfo表内设置，  
机型相同可共用同一个记录

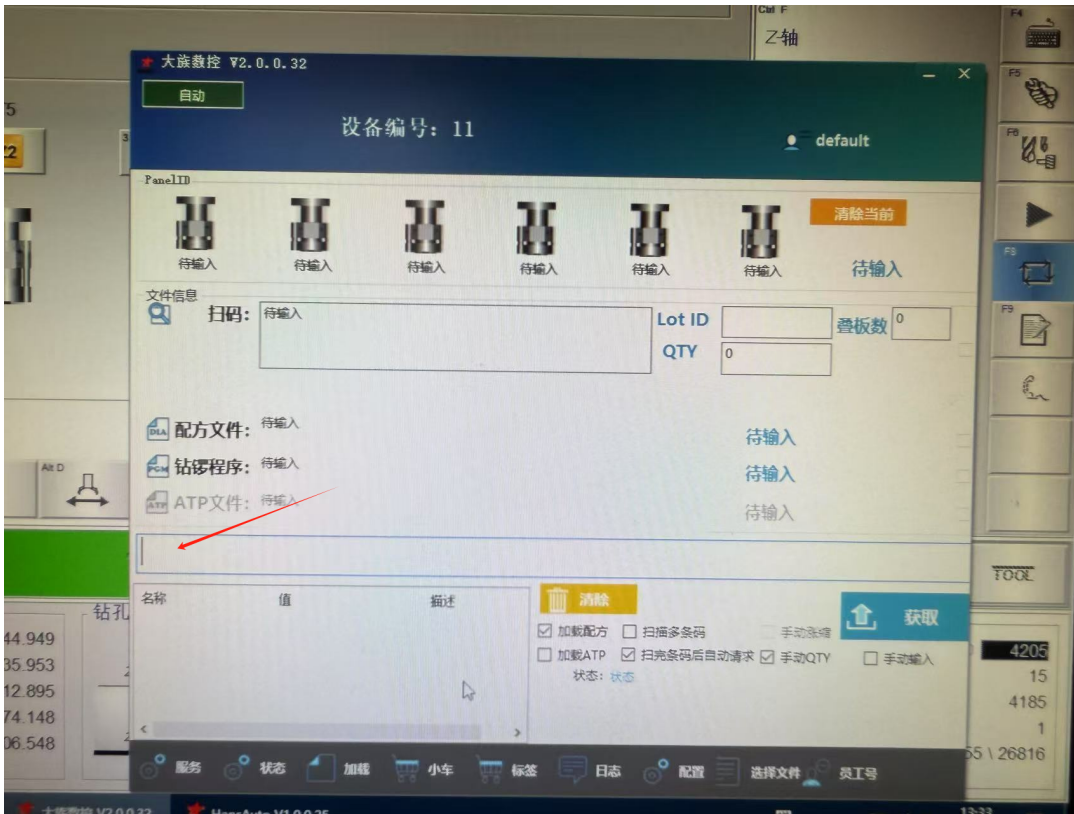


2. 配置页面需确保扫描文件夹需设为False



临时目录备份	F:\CNC\CNCMonitoring\OpcUaServerForm\bin\Debu
启用84 EAP按钮	False
启用84二维码功能	False
启用手动自动模式	True
扫描文件夹	False
下发参数文件	False
下发刀具文件	False
<b>钻槽标记孔</b>	
V方向平移	0
启用钻槽标记孔	False
钻槽标记孔LotSu	3
钻槽标记孔LotT	
钻槽标记孔料号Sub	2
钻槽标记孔料号T	
钻槽标记孔文件存放位	C:\SMDATA\SUBROUT.DM.SSU
钻槽标记孔涨缩T	
<b>TF保存目录</b>	

3，扫描操作在下图箭头位置扫描




4，操作时检查以下：


1. 扫描文件夹是否已启用

a, 如禾个卜及 dia 配力达个巴安取洞

b, 一般只需选择扫完条码后自动请求就可以, 其他不用选

扫码入口:

名称	值	描述
 清除		
<input type="checkbox"/> 加载配方 <input checked="" type="checkbox"/> 扫描多条码 <input type="checkbox"/> 手动涨缩		
<input type="checkbox"/> 加载ATP <input type="checkbox"/> 扫完条码后自动请求 <input checked="" type="checkbox"/> 手动QTY <input type="checkbox"/> 手动输入		
状态: 状态		

 获取

以下为在群上发的相关文件



Opc.UaFx.Advanced



OpcUa文件  
加载AGV...



大族钻机设备点表信...